



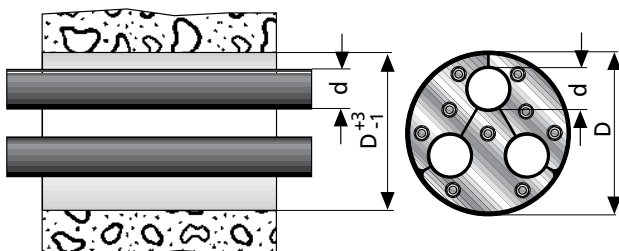
# HRD

## Těsnění kabelů/trubek

### Montážní návod

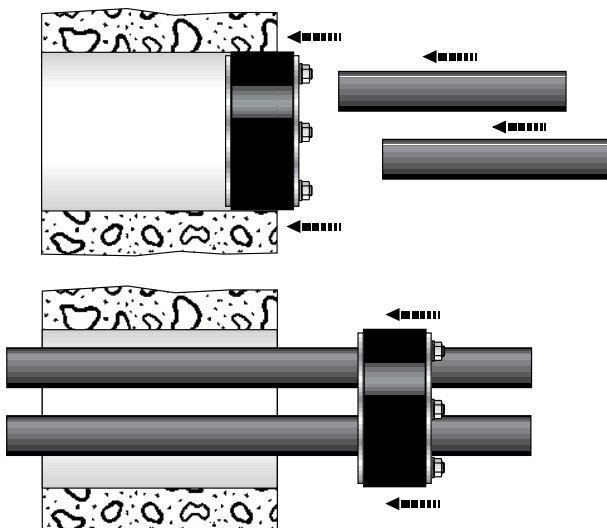
**!** Při jednostranné montáži těsnění kabelů/trubek HRD doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy stejně tak u těsnění HRD s vyšším osazením je záhodné použít nástrčný klíč velikosti 1/4".

### 1 Překontrolujte rozměry



Před montáží **těsnění HRD** (např. pro 3 kabely nebo trubky) musejí být překontrolovány rozměry jádrového vrtání/pažnice a kabelu a také rozměr vrtání **těsnění HRD**. Případné dané výlomy jádrového vrtání musejí být opraveny. Potom očistěte jádrové vrtání/pažnici jakož i kabel.

### 2 Zasuňte kabely/trubky, namontujte těsnění HRD

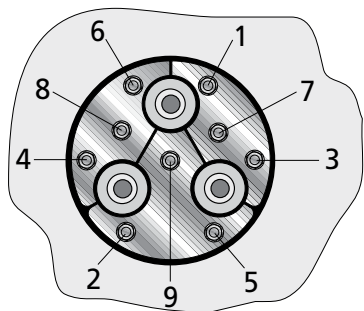


Pak nasuňte **těsnění HRD** na kabel případně zavedte kabel do **těsnění HRD** (šestihránné matice se musejí nacházet na straně montáže).

**Upozornění:**  
U osazených kabelů, se musí dělená těsnicí vložka HRD zaklapnout okolo kabelu.

Pak zasuňte **těsnění HRD** do jádrového vrtání/pažnice a **dotáhněte křížem** šestihránné matice ve směru hodinových ručiček postupně (dle číslování) až je dosažen krouticí moment (**viz tabulka utahovacích momentů**).

### 3 Dotáhněte šestihránné matky



Maximální dovolený utahovací moment		
Závit	Utahovací moment	Klíč
M5	4 Nm	SW 8
M6	5 Nm	SW 10
M8	12 Nm	SW 13
M10	20 Nm	SW 17

**Upozornění:**  
U tenkostěnných nebo pěnových plastových trubek, smějí být těsnění utažena jen tak, aby se nedeformovaly tyto trubky.

**!** Těsnění kabelů/trubek HRD nejsou žádné pevné body ani uložení a nemohou proto zachytit žádné mechanické síly. Očekávané poklesy musejí být zachyceny vestavbou středících pomůcek popř. roztečných držáků v pažnicích nebo v jádrových vrtáních.

Důrazně upozorňujeme na to, že při odchýlení se od údajů v návodu na montáž a při neodborném použití našich výrobků jakož jejich kombinací s cizími výrobky nepřebíráme při případných následných škodách žádné záruky.



# HRD

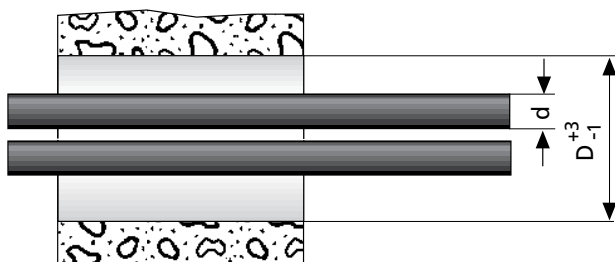
## Těsnění kabelů/trubek s vyměnitelnou vložkou

### Montážní návod

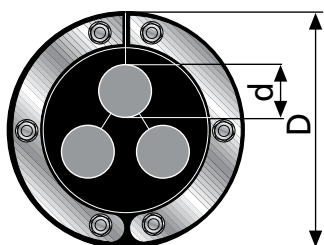


Při jednostranné montáži těsnění kabelů/trubek HRD doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy stejně tak u těsnění HRD s vyšším osazením je vhodné použít nástrčný klíč velikosti ¼".

### 1 Překontrolujte rozměry

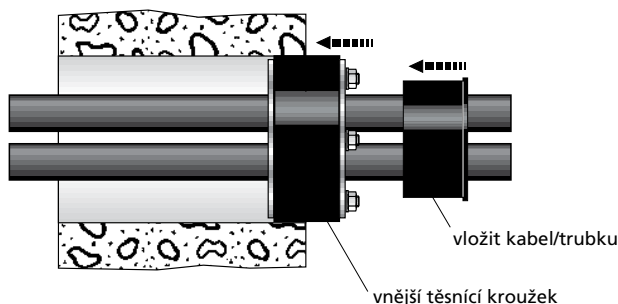


Před montáží **těsnění HRD** musejí být zkontrolovány rozměry jádrového vrtání/pažnice a kabelu a také vnější rozměry popř. vrtání **těsnění HRD**. Případné dané výlomy jádrového vrtání musejí být opraveny. Potom očistěte jádrové vrtání/pažnici jakož i kabel.



Před montáží natřete dělené **vyměnitelné vložky** zevnitř a kabel zvenku **kluzným prostředkem Hauff**.

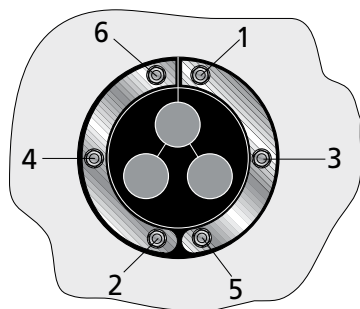
### 2 Zasuňte kabely/trubky, namontujte těsnění HRD



Pak nasuňte dělený lisovací **kroužek HRD** do stěny příp. do jádrového vrtání/pažnice, aby byl v rovině. (**šestihránné matice se musejí nacházet na straně montáže**).

Pak zaklapněte **dělenou vložku HRD** okolo kabelu, zasuňte až po zarážku v děleném **lisovacím kroužku HRD** a **dotáhněte křížem** šestihránné matice ve směru hodinových ručiček postupně (dle číslování) až je dosažen kroučící moment (**viz tabulka utahovacích momentů**).

### 3 Dotáhněte šestihránné matky



Maximální dovolený utahovací moment		
Závit	Utahovací moment	Klíč
M5	4 Nm	SW 8
M6	5 Nm	SW 10
M8	12 Nm	SW 13
M10	20 Nm	SW 17

#### Upozornění:

**U tenkostěnných nebo pěnových plastových trubek, smějí být těsnění utažena jen tak, aby se nedeformovaly tyto trubky.**



Těsnění kabelů/trubek HRD nejsou žádné pevné body ani uložení a nemohou proto zachytit žádné mechanické síly. Očekávané poklesy musejí být zachyceny vestavbou středících pomůcek popř. roztečných držáků v pažnicích nebo v jádrových vrtáních.

Důrazně upozorňujeme na to, že při odchýlení se od údajů v návodu na montáž a při neodborném použití našich výrobků jakož jejich kombinací s cizími výrobky nepřebíráme při případných následných škodách žádné záruky.