



# HRD, HRD G

## Tesnenia kálov a potrubí

### Montážny návod



#### Upozornenie pre montáž:

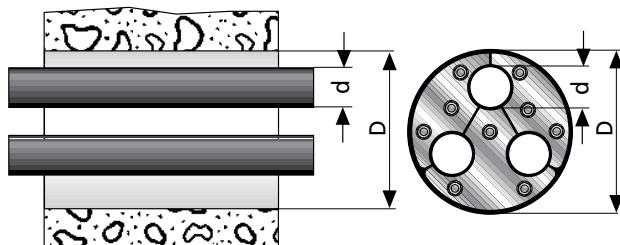
Pri jednostrannej montáži tesnení do jadrových vrtov alebo pažníc odporúčame urobiť utesnenie na vonkajšej strane budovy.

K montáži je potrebný momentový klúč (nie je súčasťou dodania).

Káble/potrubia musia prechádzať kolmo voči tesneniam.

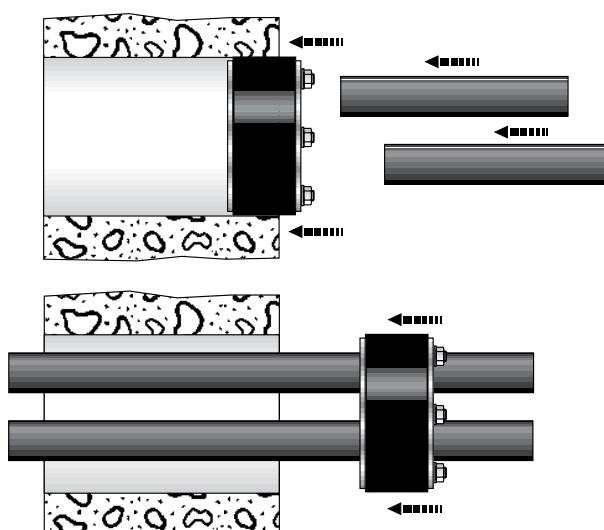
Tesnenia nie sú pevným ani nosným bodom. Nezachytávajú pôsobiace a mechanické sily. Prechádzajúce média musia byť zabezpečené proti pohybom pomocou vystreďovacích pomôcok.

#### 1 Kontrola rozmerov



Jadrové vŕtanie/pažnice odstráňte z nich nerovnosti a nečistoty.  
Očistite prechádzajúci kábel/potrubie.  
Skontrolujte rozmery jadrového vŕtania/pažnice  
a prechádzajúcich kálov/potrubi.

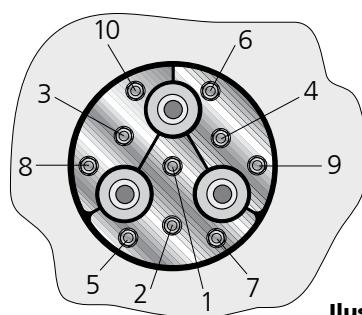
#### 2 Osadenie tesnenia



Pred inštaláciou namažte otvory pre káble a plochy rezov tesnenia.  
Nemastite: vonkajšiu stranu tesnenia a vnútorné otvory pri použití záslepiek.  
Prestrčte prechádzajúce káble alebo potrubia cez tesnenie,  
poprípade tesnenie nasadte priamo na prechádzajúce káble  
alebo potrubia.  
Tesnenie osadte do pažnice/ jadrového vrtu tak, aby bolo  
zapustené min. 1cm od hrany steny po celom jeho obvode.

Šróby začnite utahovať od stredu smerom ku krajom.  
Dotiahujte rovnomerne, postupne po troch polotáčkach.  
Maximálny utahovací moment podľa tabuľky.

#### 3 Utiahnutie



Ilustračný obrázok

Maximálny utahovací moment			
Závit	Moment	Imbus	Klúč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

#### Upozornenie:

Pri tenkostenných potrubiah musia byť utiahnuté tesnenia len tak,  
aby sa tieto potrubia nedeformovali.

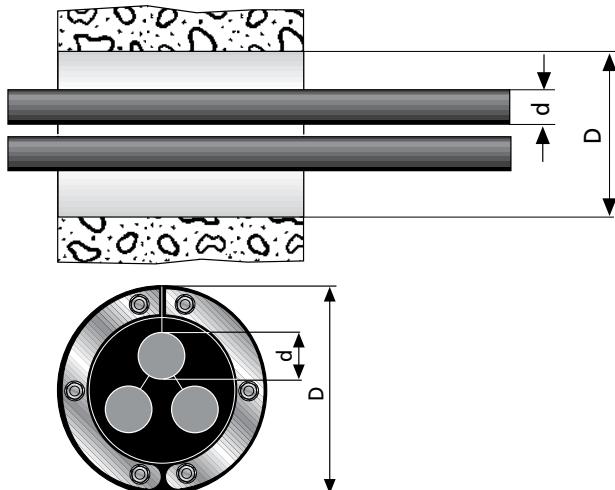
**Upozornenie pre montáž:**

Pri jednostrannej montáži tesnení do jadrových vrtov alebo pažníc odporúčame urobiť utesnenie na vonkajšej strane budovy.

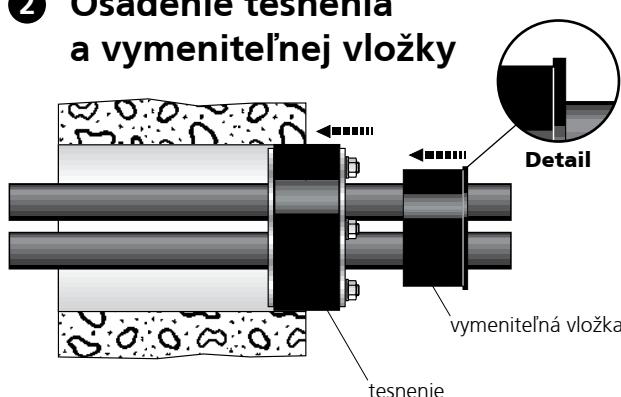
K montáži je potrebný momentový klúč (nie je súčasťou dodania).

Káble/potrubia musia prechádzať kolmo voči tesneniam.

Tesnenia nie sú pevným ani nosným bodom. Nezachytávajú pôsobiace a mechanické sily. Prechádzajúce média musia byť zabezpečené proti pohybom pomocou vystreďovacích pomôcok.

**1 Kontrola rozmerov**

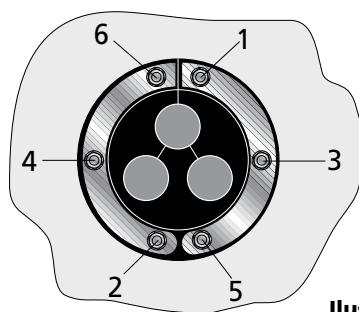
Jadrové vŕtanie/pažnice odstráňte z nich nerovnosti a nečistoty.  
Očistite prechádzajúci kábel/potrubie.  
Skontrolujte rozmer jadrového vŕtania/pažnice  
a prechádzajúcich kálov/potrubí.

**2 Osadenie tesnenia a vymeniteľnej vložky**

Pred inštaláciou namažte otvory pre káble a plochy rezov tesnenia.  
Nemastite: vonkajšiu stranu tesnenia a vnútorné otvory pri použití záslepiek.

Prestrčte prechádzajúce káble alebo potrubia cez tesnenie a vymeniteľnú vložku. Vymeniteľná vložka musí byť v tesnení zasunutá až na doraz tak, aby jej presah bol na strane tlaku vody. Tesnenie ajs s vložkou osadte do pažnice/ jadrového vrta tak, aby bolo zapustené min. 1cm od hrany steny po celom jeho obvode.

Šróby dotahujte križom, rovnomerne po troch polotáčkach.  
Maximálny utahovací moment podľa tabuľky.

**3 Utiahnutie**

Ilustračný obrázok

Maximálny utahovací moment			
Závit	Moment	Imbus	Klúč
M4	4 Nm	6	3
M5	4 Nm	8	4
M6	5 Nm	10	-
M8	12 Nm	13	-
M10	20 Nm	17	-

**Upozornenie:**

Pri tenkostenných potrubiacich musia byť utiahnuté tesnenia len tak, aby sa tieto potrubia nedeformovali.