



HSD, HSD-G, HSN

Montáž těsnění pro nové pokládané potrubí

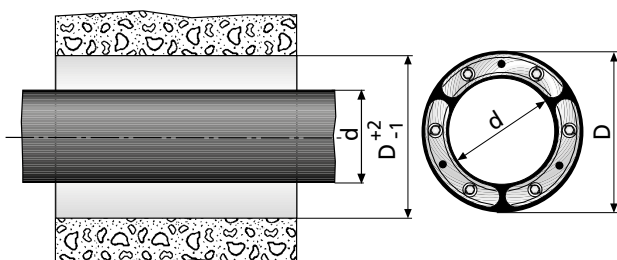


Montážní návod

! Upozornění pro montáž:

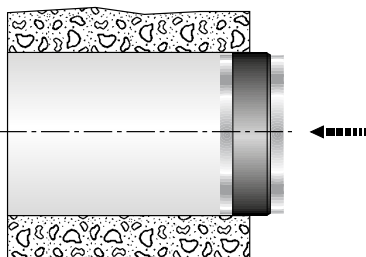
Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

1 Kontrola rozměrů



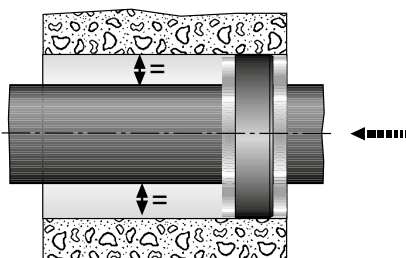
Jádrové vrtání/ pažnici zbavte nerovností a nečistot. Očistěte procházející kabel/potrubí. Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice a procházejícího média.

2 Zavedení těsnění



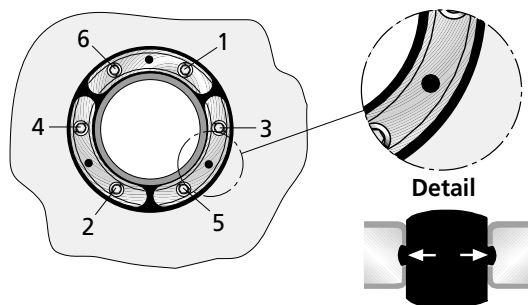
Těsnění zasuňte do pažnice nebo jádrového vrtu tak, aby bylo v rovině se stěnou.

3 Zavedení kabelu či potrubí



Zaveďte kabel či potrubí do těsnění.

4 Utažení



Doporučený utahovací moment

Vnější Ø těsnění	Závit	Utahovací moment	Klíč
100 mm	M6	4 Nm	SW 5
125-250 mm	M8	5 Nm	SW 6
300-500 mm	M10	14 Nm	SW 8

Optická kontrola:

Těsnění je dostatečně utaženo, jakmile je pryž vystupující ze všech kontrolních otvorů viditelná a hmatatelná (viz detail).

Důrazně upozorňujeme na to, že při odchýlení se od údajů v návodu na montáž a při neodborném použití našich výrobků jakož jejich kombinací s cizími výrobky nepřebíráme při případných následných škodách žádné záruky.



Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející médium musí být zabezpečeno proti očekávaným pohybům pomocí středících pomůcek.

hauff
technik

Servisní telefon 603 206 593

BETTRA s.r.o.

Intelligentně skrz zeď

V Háji 1092/15, 170 00 Praha 7
Tel./fax: 220 87 47 90
bettra@bettra.cz
www.bettra.cz



HSD, HSD-G, HSN

Montáž těsnění pro již položené potrubí

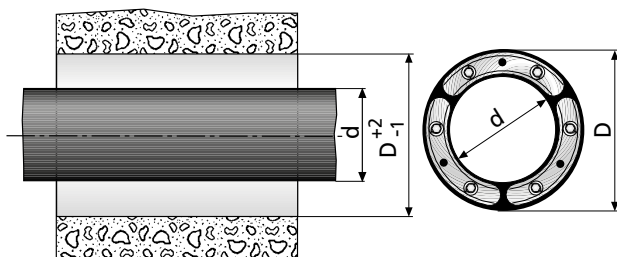


Montážní návod

! Upozornění pro montáž:

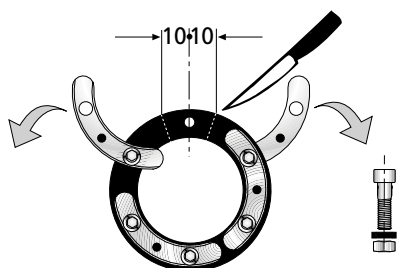
Při jednostranné montáži těsnění do jádrových vrtů či pažnic doporučujeme provést utěsnění na vnější straně budovy.

1 Kontrola rozměrů



Jádrové vrtání/ pažnice zbavte nerovností a nečistot. Očistěte procházející kabel/potrubí. Zkontrolujte rozměry jádrového vrtání/pažnice a procházejícího média.

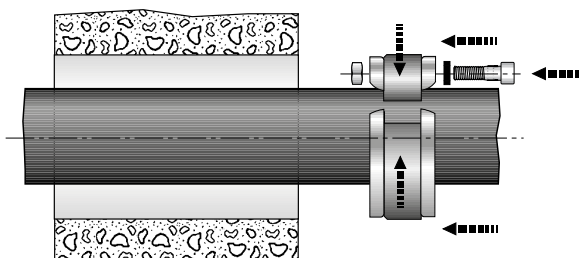
2 Dělení těsnění



V případě, že je těsnění již dělené, vyjměte šroub procházející kusem kování, které překrývá řez a přejděte ke kroku č. 3.

Před rozdělením těsnění vyjměte libovolný šroub. Přední a zadní část kování odklopte a ostrým nožem příčně rozřízněte gumový prstenec ve vzdálenosti 10 mm vlevo nebo vpravo od otvoru pro šroub.

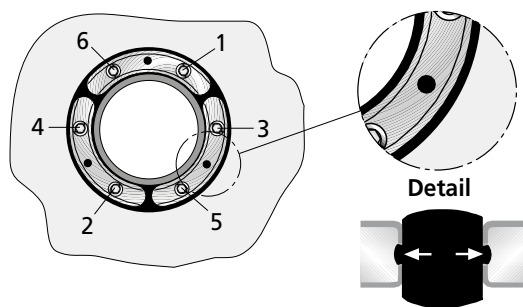
3 Zavedení těsnění



Nasadte rozdělené těsnění na procházející médium, oba kusy kování uzavřete a opět namontujte šroub s podložkou a maticí.

Těsnění zasuňte do pažnice nebo jádrového vrtu tak, aby bylo v rovině se stěnou.

4 Utažení



Doporučený utahovací moment

Vnější Ø těsnění	Závit	Utahovací moment	Klíč
100 mm	M6	4 Nm	SW 5
125-250 mm	M8	5 Nm	SW 6
300-500 mm	M10	14 Nm	SW 8

Optická kontrola:

Těsnění je dostatečně utaženo, jakmile je pryž vystupující ze všech kontrolních otvorů viditelná a hmatatelná (viz detail).



Těsnění není pevným ani nosným bodem. Nezachycuje působící mechanické síly a procházející médium musí být zabezpečeno proti očekávaným pohybům pomocí středících pomůcek.

Důrazně upozorňujeme na to, že při odchýlení se od údajů v návodu na montáž a při neodborném použití našich výrobků jakož jejich kombinací s cizími výrobky nepřebíráme při případných následných škodách žádné záruky.

hauff
technik

Servisní telefon 603 206 593

BETTRA s.r.o.

Intelligentně skrz zed'

V Háji 1092/15, 170 00 Praha 7
Tel./fax: 220 87 47 90
bettra@bettra.cz
www.bettra.cz